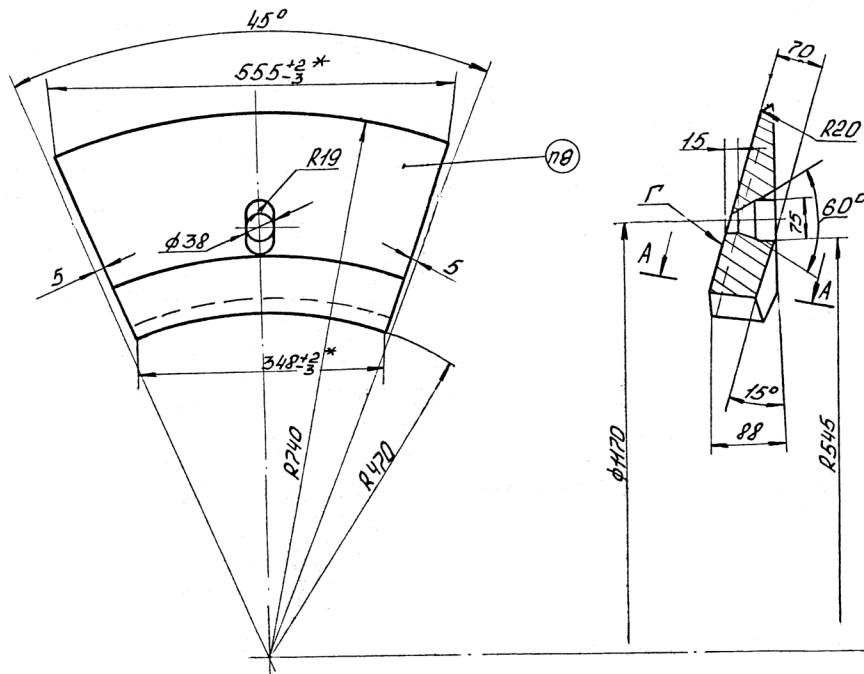


СМ6001.01.02.012



A-A

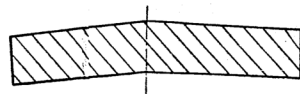
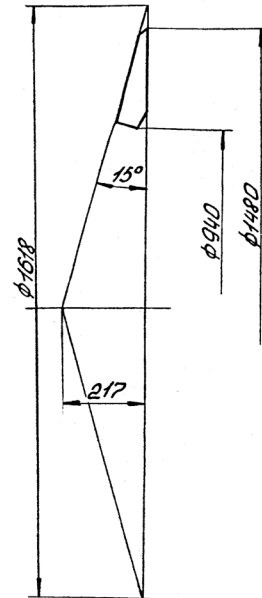


Схема построения конусной поверхности Г 1:10



1. НВ 170... 245.
2. Точность отливки 13-13т ГОСТ 26645-85, группа I, технические требования по ТУ 22102-98-89.
3. Неуказанные литейные радиусы R10 мм.
4. *Размеры для справки.
5. В отверстиях ф38 после вырезки облоев допускается зарез в тело детали до 5 мм.
6. Остатки от обрезки прибылей до 2 ± мм. с зарезом в тело детали до 7 мм.
7. Отверстия под болты контролировать макетом болта М30.
8. Маркировать обозначением чертежа заготовки поставщика.

Годен для экспорта, Тройники.

						СМ6001.01.02.012			
						Футеровка торцевая			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	М-8	
Рисов.		Тарасов	Игорь	20.08.2024		A	46	1:5	
Пров.		Тихомиров	Игорь	20.08.2024					
Контр.		Бобровский	Игорь	20.08.2024		Лист	Листов		
И.контр.		Царев	Игорь	20.08.2024		Сталь Г13Х2Л			
УТВ.		Ильин	Игорь	20.08.2024		ТУ 22102-98-89			
						СМОЛОРСКИЙ Завод СТРОИМАШИНА			

Нач. ПКД 01.08.2024 Тихомиров И.В.